Система обозначения приводных блоков BMT

A 45 - ER25 - BMT/A - EN - H60 - A

1 2 3 4 5 6 7

1 Тип блока

A	Аксиальный (прямой)
R	Радиальный (угловой)

2 Хвостовик BMT

45	Присоединительный размер 45 мм
55	Присоединительный размер 55 мм
65	Присоединительный размер 65 мм
75	Присоединительный размер 75 мм
85	Присоединительный размер 85 мм

3 Вид фиксации инструмента / Размер

ER25	Цанговый DIN 6499 (ISO 15488)/ 25
ER32	Цанговый DIN 6499 (ISO 15488)/ 32

4 Тип приводной муфты (Стандарт привода инструмента)

BMT/A	Стандартная муфта
BMT/C	Усиленная муфта
BMT/N	BMT NAKAMURA
BMT/M	BMT MORI SEIKI

5 Тип конструкции гайки

EN	Наружняя гайка
IN	Внутренняя гайка

6 Расстояние от опорной поверхности до оси

H60	60 мм

7 Модификация

A

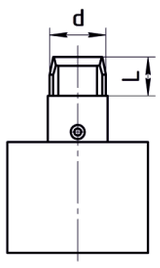
B

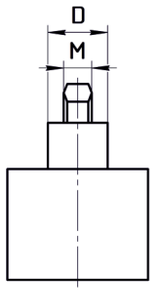
C

Различные приводы для инструментов

Торцовое шпоночное соединение BMT/A

BMT	D	M	L	d
45	13	6	8	
55	17	8	10	16
65	20	10	14	19
75	23	14	15	22
85	27.5	16	20	26

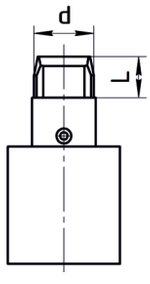


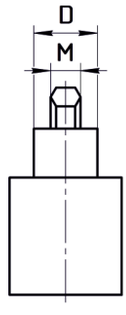




Торцовое шпоночное соединение BMT/C

BMT	D	M	L	d
55	29	8	10	28
65	29	10	14	28
75	38	14	15	35

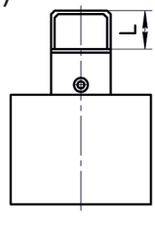


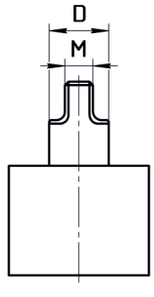


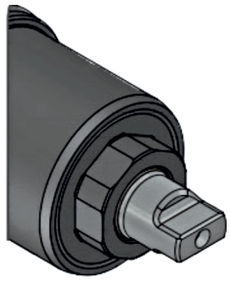


Торцовое шпоночное соединение BMT/N (NAKAMURA)

BMT	D	M	L
55	18	8	9
65	27.5	10	14.2

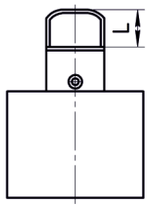


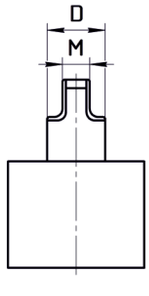




Торцовое шпоночное соединение BMT/M (MORI SEIKI)

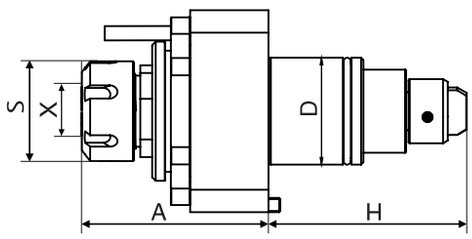
BMT	D	M	L
60	24.5	8	16

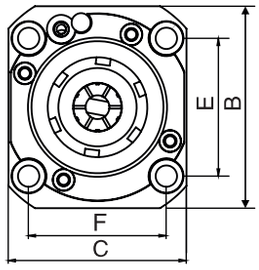






Аксиальный сверлильно-фрезерный блок

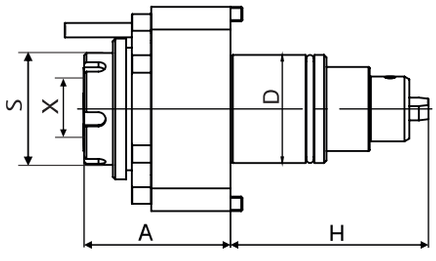


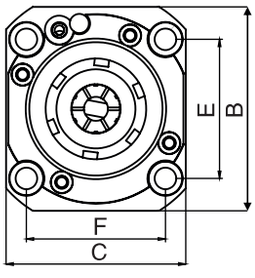


* - указать тип приводной муфты

Обозначение	D	S	B	C	E	F	A	H	i	X		Вес (кг)
										Диапазон		
A40-ER20-BMT/*-EN	40	45	63	75	50	60	75.6	61	1 : 1	1 - 13	ER20	1.6
A40-ER25-BMT/*-EN	40	45	63	75	50	60	75.6	61	1 : 1	1 - 16	ER25	1.6
A45-ER20-BMT/*-EN	45	48	75	85	58	58	78.6	83.5	1 : 1	1 - 13	ER20	3.0
A45-ER25-BMT/*-EN	45	48	75	85	58	58	78.6	83.5	1 : 1	1 - 16	ER25	3.0
A55-ER25-BMT/*-EN	55	60	85	85	64	64	85.5	103.5	1 : 1	1 - 16	ER25	4.0
A55-ER32-BMT/*-EN	55	60	85	85	64	64	85.5	103.5	1 : 1	2 - 20	ER32	4.0
A65-ER32-BMT/*-EN	65	63	94	94	73	70	95.4	111	1 : 1	2 - 20	ER32	6.0
A65-ER40-BMT/*-EN	65	63	94	94	73	70	95.4	111	1 : 1	3 - 26	ER40	6.0

Аксиальный сверлильно-фрезерный блок

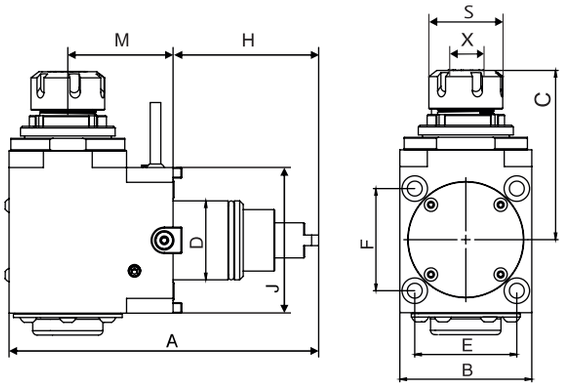




* - указать тип приводной муфты

Обозначение	D	S	B	C	E	F	A	H	i	X		Вес (кг)
										Диапазон		
A40-ER20-BMT/*-IN	40		63	75	50	60	59.1	61	1 : 1	1 - 13	ER20	1.5
A40-ER25-BMT/*-IN	40		63	75	50	60	59.1	61	1 : 1	1 - 16	ER25	1.6
A45-ER20-BMT/*-IN	45		75	85	58	58	61	83.5	1 : 1	1 - 13	ER20	2.2
A45-ER25-BMT/*-IN	45		75	85	58	58	61	83.5	1 : 1	1 - 16	ER25	2.2
A55-ER25-BMT/*-IN	55		85	85	64	64	65.5	103.5	1 : 1	1 - 16	ER25	3.2
A55-ER32-BMT/*-IN	55		85	85	64	64	65.5	103.5	1 : 1	2 - 20	ER32	3.2
A65-ER32-BMT/*-IN	65		94	94	73	70	82	111	1 : 1	2 - 20	ER32	4.5
A65-ER40-BMT/*-IN	65		94	94	73	70	82	111	1 : 1	3 - 26	ER40	4.5

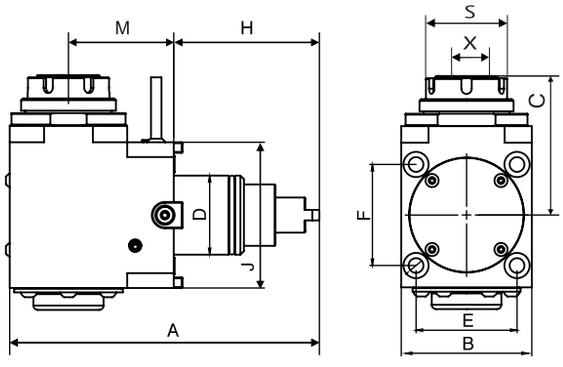
Радиальный сверлильно-фрезерный блок



* - указать тип приводной муфты

Обозначение	D	S	B	J	E	F	M	H	I	A	i	X Диапазон		Вес (кг)
R40-ER20-BMT/*-EN-H60	40	45	63	75	50	60	60	61	92.8	153.5	1 : 1	1 - 13	ER20	3.4
R40-ER25-BMT/*-EN-H60	40	45	63	75	50	60	60	61	92.8	153.5	1 : 1	1 - 16	ER25	3.5
R45-ER20-BMT/*-EN-H60	45	48	75	85	58	58	60	83	96	176.5	1 : 1	1 - 13	ER20	5.0
R45-ER25-BMT/*-EN-H60	45	48	75	85	58	58	60	83	96	176.5	1 : 1	1 - 16	ER25	5.0
R55-ER25-BMT/*-EN-H60	55	60	85	85	64	64	60	103	100.5	197.5	1 : 1	1 - 16	ER25	8.0
R55-ER32-BMT/*-EN-H60	55	60	85	85	64	64	60	103	100.5	197.5	1 : 1	2 - 20	ER32	8.0
R55-ER32-BMT/*-EN-H85	55	60	85	85	64	64	85	103	100.5	222.5	1 : 1	2 - 20	ER32	9.3
R65-ER32-BMT/*-EN-H72	65	63	94	94	73	70	72	112	95	224	1 : 1	2 - 20	ER32	11.0
R65-ER40-BMT/*-EN-H72	65	63	94	94	73	70	72	112	95	224	1 : 1	3 - 26	ER40	11.0
R65-ER40-BMT/*-EN-H100	65	63	94	94	73	70	100	112	95	252	1 : 1	3 - 26	ER40	13.0

Радиальный сверлильно-фрезерный блок



* - указать тип приводной муфты

Обозначение	D	S	B	J	E	F	M	H	I	A	i	X Диапазон		Вес (кг)
R40-ER20-BMT/*-IN-H60	40		63	75	50	60	60	61	75.8	153.5	1 : 1	1 - 13	ER20	3.5
R45-ER20-BMT/*-IN-H60	45		75	85	58	58	60	83	75.8	176.5	1 : 1	1 - 13	ER20	4.1
R45-ER25-BMT/*-IN-H60	45		75	85	58	58	60	83	75.8	176.5	1 : 1	1 - 16	ER25	4.1
R55-ER25-BMT/*-IN-H60	55		85	85	64	64	60	103	84	197.5	1 : 1	1 - 16	ER25	5.1
R55-ER32-BMT/*-IN-H60	55		85	85	64	64	60	103	84	197.5	1 : 1	2 - 20	ER32	5.1
R55-ER32-BMT/*-IN-H85	55		85	85	64	64	85	103	84	222.5	1 : 1	2 - 20	ER32	6.2
R65-ER32-BMT/*-IN-H72	65		94	94	73	70	72	112	79	224	1 : 1	2 - 20	ER32	8.3
R65-ER40-BMT/*-IN-H72	65		94	94	73	70	72	112	79	224	1 : 1	3 - 26	ER40	8.3
R65-ER40-BMT/*-IN-H100	65		94	94	73	70	100	112	79	252	1 : 1	3 - 26	ER40	9.4

Система обозначения статических держателей BMT

BMT 55 - RT 25 - H80

1 2 3 4 5

1 Тип статического держателя

BMT

2 Размер соединения

45	Присоединительный размер 45 мм
55	Присоединительный размер 55 мм
65	Присоединительный размер 65 мм
75	Присоединительный размер 75 мм
85	Присоединительный размер 85 мм

3 Тип конструкции

BT	Расточной инструмент
AT	Аксиальный наружний
RT	Радиальный наружний

4 Размер устанавливаемого инструмента

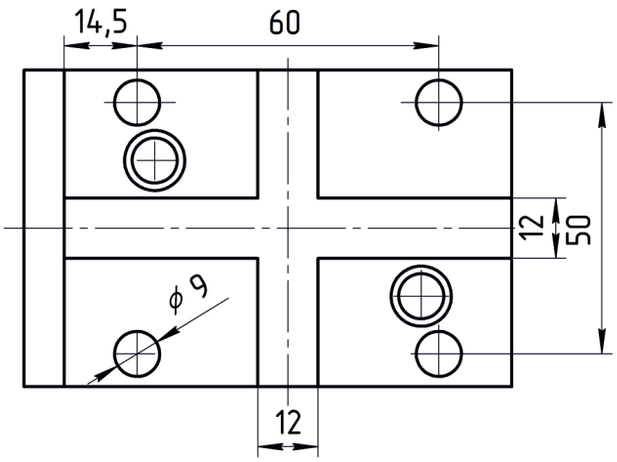
40	Диаметр Ø40 мм
25	Ширина 25 мм и высота 25 мм

5 Высота держателя

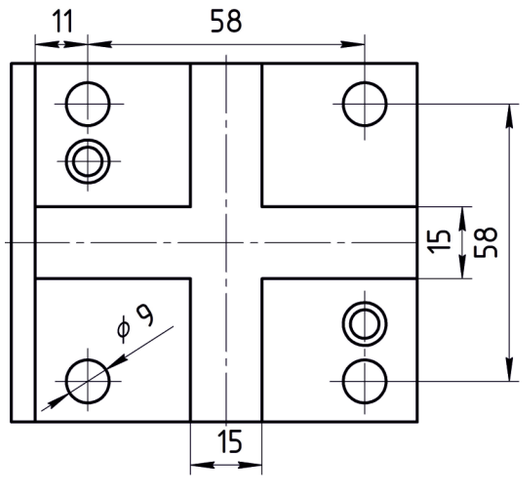
H80	80 мм

Размер интерфейса держателя инструмента BMT

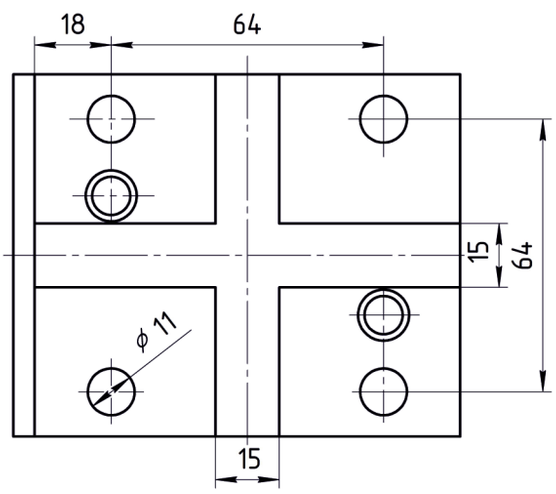
BMT40



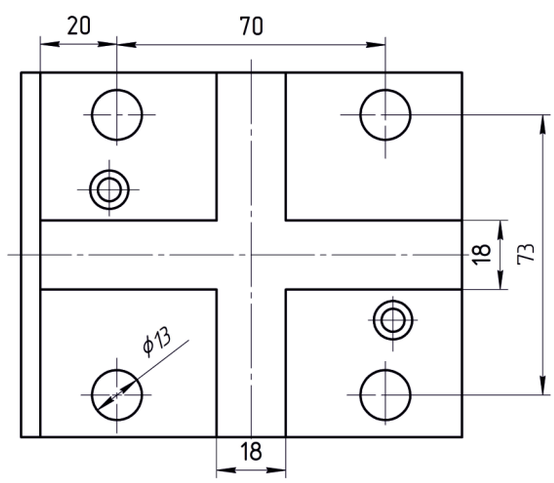
BMT45



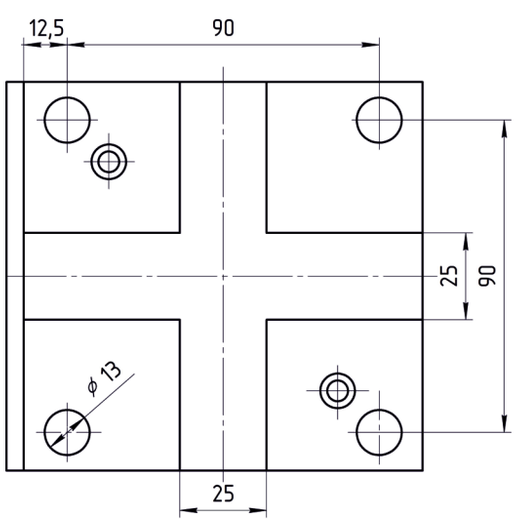
BMT55



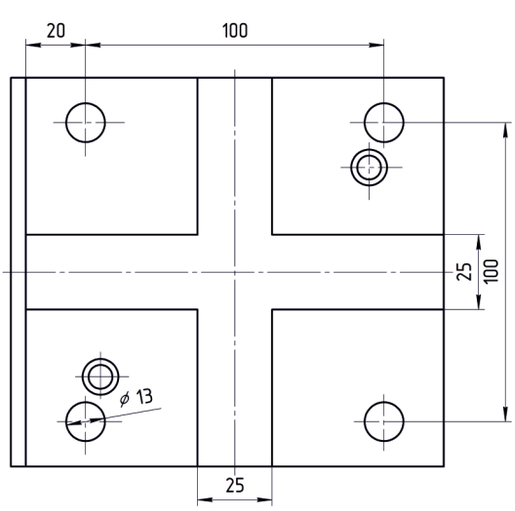
BMT65



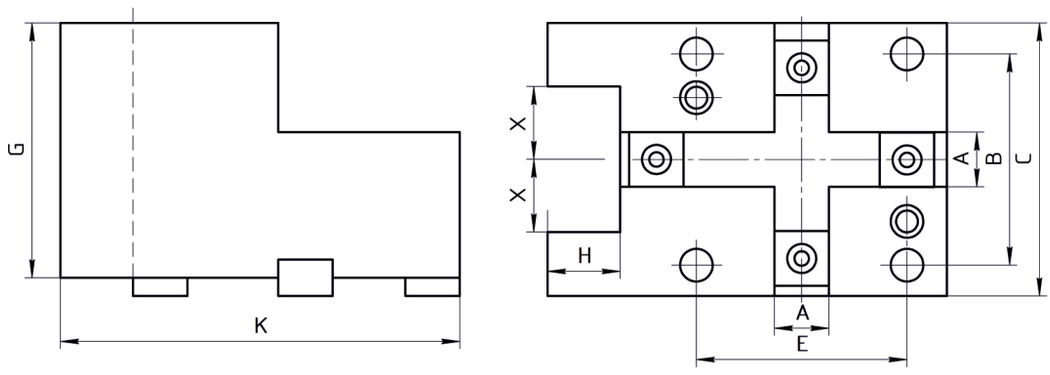
BMT75



BMT85

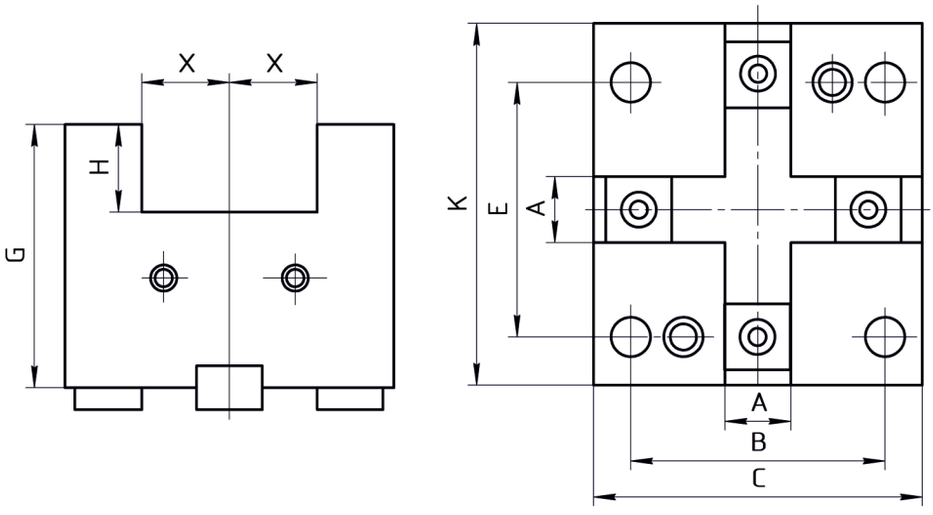


Статические (стационарные) держатели BMT для наружной токарной обработки



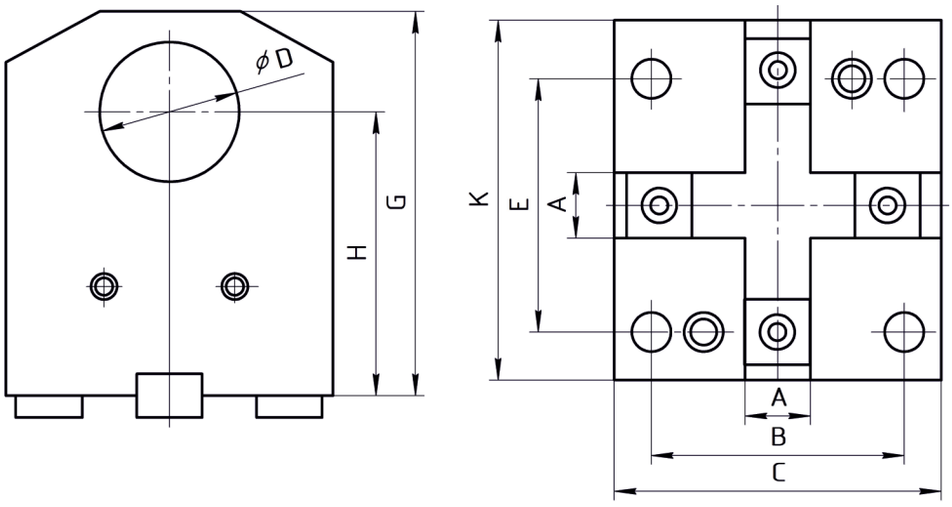
Обозначение	C	K	G	H	X	A	B	E	Вес (кг)
BMT40-RT20-H55	75	97	55	20	20	12	50	60	2.2
BMT45-RT20-H60	75	105	60	20	20	15	58	58	2.49
BMT45-RT20-H70	85	110	70	20	20	15	58	58	3.43
BMT45-RT25-H80	85	110	80	25	25	15	58	58	3.92
BMT55-RT20-H60	90	115	60	20	20	15	64	64	3.29
BMT55-RT20-H70	85	116	70	20	20	15	64	64	4.34
BMT55-RT20-H80	90	115	80	20	20	15	64	64	4.30
BMT55-RT25-H80	86	120	80	25	25	64	64	64	4.34
BMT55-RT32-H80	86	120	80	32	32	15	64	64	4.15
BMT65-RT20-H75	96	131	75	20	20	18	73	70	4.97
BMT65-RT25-H75	95	131	75	25	25	18	73	70	4.97
BMT65-RT25-H80	95	131	80	25	25	18	73	70	5.25
BMT75-RT25-H85	112	140	85	25	25	25	90	90	7.00
BMT75-RT32-H80	112	152.5	80	32	32	25	90	90	7.14
BMT75-RT25-H100	130	157	100	25	25	25	90	90	8.25

Статические (стационарные) держатели BMT для торцевого инструмента



Обозначение	C	K	G	H	X	A	B	E	Вес (кг)
BMT40-AT20-H65	75	81	65	20	20	12	50	60	2.44
BMT45-AT20-H60	75	85	60	20	20	15	58	58	2.26
BMT45-AT32-H70	90	86	70	32	32	15	58	58	3.20
BMT45-AT20-H80	75	85	80	20	20	15	58	58	3.04
BMT45-AT25-H85	90	86	85	25	25	15	58	58	3.82
BMT55-AT20-H70	90	95	70	20	20	15	64	64	3.51
BMT55-AT25-H70	86	95	70	25	25	15	64	64	3.35
BMT55-AT20-H80	90	95	80	20	20	15	64	64	3.82
BMT55-AT25-H80	90	105	80	25	25	15	64	64	4.06
BMT55-AT32-H80	86	95	80	32	32	15	64	64	4.45
BMT55-AT20-H85	92	95	85	20	20	15	64	64	4.56
BMT55-AT25-H85	92	95	85	25	25	15	64	64	4.32
BMT65-AT25-H70	95	106	70	25	25	18	73	70	4.13
BMT65-AT25-H95	96	105	95	25	25	18	73	70	5.62
BMT75-AT25-H70	112	135	70	25	25	25	90	90	6.2
BMT75-AT32-H70	112	120	70	32	32	25	90	90	5.46
BMT75-AT25-H115	130	126	115	25	25	25	90	90	9.37
BMT75-AT25-H122	112	135	122	25	25	25	90	90	10.76
BMT75-AT32-H135	112	120	135	32	32	25	90	90	10.61

Статические (стационарные) держатели BMT для расточного инструмента



Обозначение	C	K	G	H	D	A	B	E	Вес (кг)
BMT40-BT25-H60	63	94	82	60	25	12	50	60	3.2
BMT40-BT32-H60	63	94	82	60	32	12	50	60	2.94
BMT40-BT25-H85	63	94	108	85	25	12	50	60	3.56
BMT45-BT32-H65	75	95	88	65	32	15	58	58	3.5
BMT45-BT40-H60	75	95	88	60	40	15	58	58	3.35
BMT45-BT32-H80	75	95	110	80	32	15	58	58	4.43
BMT55-BT32-H60	86	105	90	60	32	15	64	64	5.1
BMT55-BT40-H60	86	105	90	60	40	15	64	64	5.1
BMT55-BT32-H65	86	105	100	65	32	15	64	64	5.96
BMT55-BT32-H70	86	105	100	70	32	15	64	64	5.37
BMT55-BT40-H70	86	105	100	70	40	15	64	64	4.9
BMT55-BT32-H80	86	105	109	80	32	15	64	64	5.8
BMT55-BT40-H85	86	105	115	85	40	15	64	64	5.8
BMT65-BT40-H60	95	115	100	60	40	18	73	70	5.7
BMT65-BT38-H72	96	126	106	72	38	18	73	70	6.0
BMT65-BT40-H72	95	95	106	72	40	18	73	70	5.25
BMT65-BT40-H85	95	115	115	85	40	18	73	70	7.00
BMT75-BT50-H90	112	120	130	90	50	25	90	90	9.60
BMT75-BT50-H110	112	115	150	110	50	25	90	90	9.8
BMT75-BT60-H110	112	135	156	110	60	25	90	90	12.3

Система обозначения статических держателей BMT

BMT	55	RT	25	H80
1	2	3	4	5

1 Тип статического держателя

BMT	

2 Размер соединения

45	Присоединительный размер 45 мм
55	Присоединительный размер 55 мм
65	Присоединительный размер 65 мм
75	Присоединительный размер 75 мм
85	Присоединительный размер 85 мм

3 Тип конструкции

BT	Расточной инструмент
AT	Аксиальный наружный
RT	Радиальный наружный
CT	Для отрезных лезвий

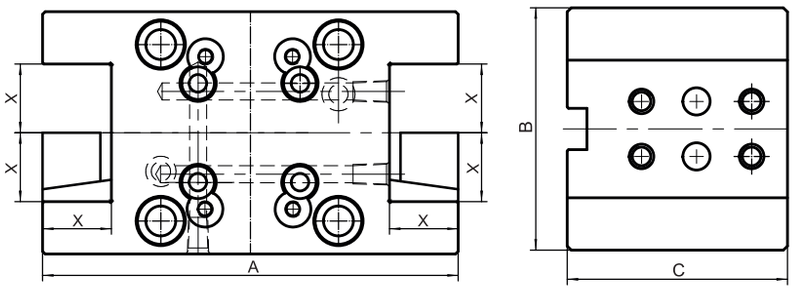
4 Размер устанавливаемого инструмента

40	Диаметр Ø40 мм
25	Ширина 25 мм и высота 25 мм

5 Высота держателя

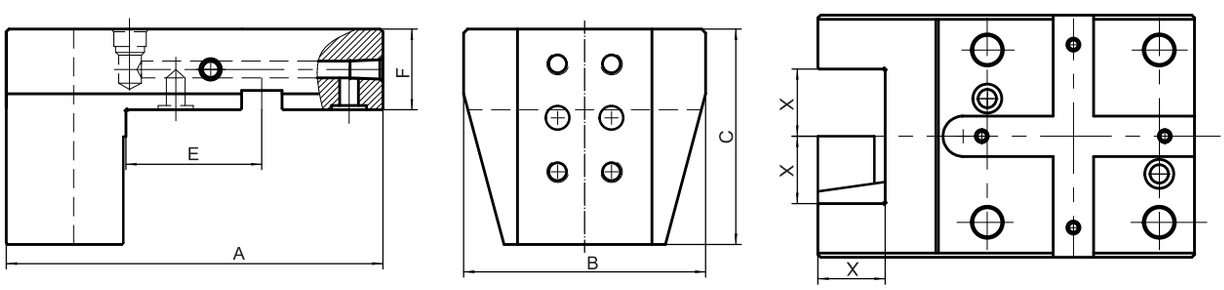
H80	80 мм
P	Перевёрнутый

Статические (стационарные) держатели BMT для наружной токарной обработки, двусторонний



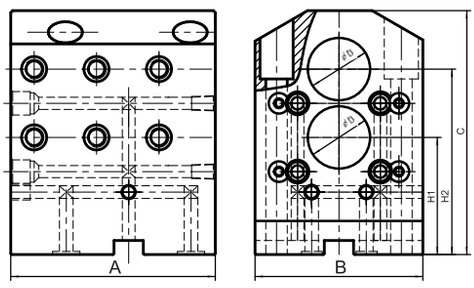
Обозначение	X	H	K	C	G	Вес
BMT40-RTD20-H55	20	20	116	75	55	4.6
BMT45-RTD20-H60	20	20	131	75	60	5.0
BMT55-RTD25-H80	25	25	151	88	80	6.5
BMT65-RTD25-H80	25	25	161	98	80	8.1

Статические (стационарные) держатели BMT для наружной токарной обработки, перевёрнутый



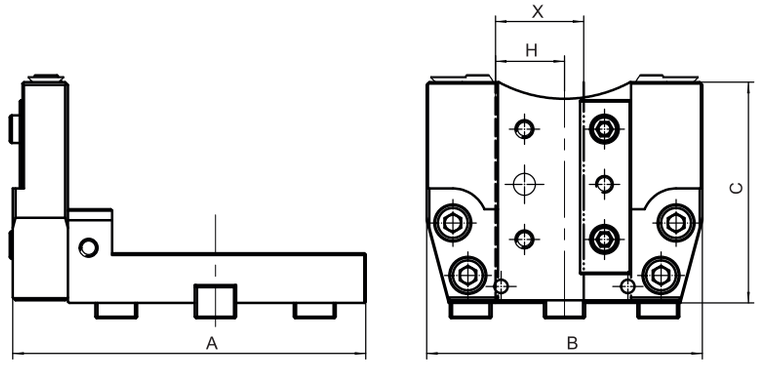
Обозначение	X	H	K	C	B	E	G	Вес
BMT45-RT20-H32-P	20	20	120	76	65	40.5	32	2.8
BMT45-RT25-H40-P	25	25	120	86	80	40.5	40	3.2
BMT55-RT25-H30-P	25	25	135	90	80	50.5	30	3.3
BMT65-RT25-H30-P	25	25	141	97	80	50.5	30	4.5
BMT75-RT32-H100-P	32	32	168	112	100	57.5	30	6.5

Статические (стационарные) держатели BMT для расточного инструмента, двухпозиционный



Обозначение	D	H1	H2	K	C	G	Вес
BMT40-BTD20-H40/H75	20	40	75	94	63	95	3.5
BMT45-BTD20-H55/H90	20	55	90	95	75	106	4.9
BMT55-BTD32-H60/H100	32	60	100	105	86	125	6.1
BMT65-BTD40-H65/H120	40	65	120	136	95	153	10.5

Статические (стационарные) адаптеры для отрезных лезвий



Обозначение	X	H	K	B	G	Вес
BMT45-CT26-H86	26	21.75	117	75	86	1.5
BMT55-CT32-H80	32	25	128	100	80	2.1
BMT65-CT32-H83	32	25	125	100	83	3.1